V.1819/A01 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No	**V.1819/A01**
Tanımı	Tonoz, Kubbe, Mahruti, Meyilli, Kavisli ve Düz Karışık Yerlerde 2 Mm. Kalınlığında Kurşun Döşemesi İşçiliği (Kurşun Hariç)
Birimi	kg
Kurum	Vakıflar Genel Müdürlüğü
Fasikül	

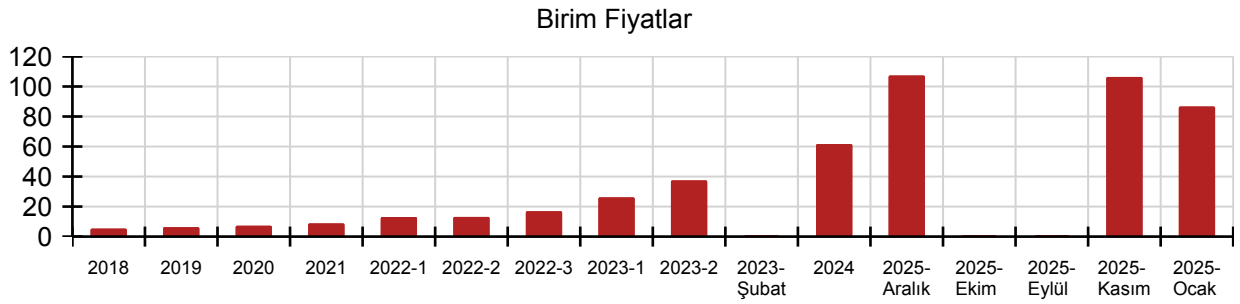
Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2025-Aralık	107,31	0,00	0,00
2025-Kasım	106,35	0,00	0,00
2025-Ekim	0,00	0,00	0,00
2025-Eylül	0,00	0,00	0,00
2025-Ocak	86,66	0,00	0,00
2024	61,64	0,00	0,00
2023-2	37,45	0,00	0,00
2023-Şubat	0,00	0,00	0,00
2023-1	26,13	0,00	0,00
2022-3	16,90	0,00	0,00
2022-2	13,10	0,00	0,00
2022-1	13,05	0,00	0,00
2021	8,79	0,00	0,00
2020	7,24	0,00	0,00
2019	6,28	0,00	0,00
2018	5,33	0,00	0,00

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

V.1819/A01 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Poz no: V.1817/01 ve V.1819/01 şartları ile Kontrolün direktifine uygun olarak, idarece tartı zaptı ile verilecek levha kurşunla tonoz, kubbe, mahruti, meyilli, kavisli ve düz karışık yerlerde 2 mm kalınlığında kurşun döşenmesi,fitillerin arasındaki taksimatın eksenden eksene 85 cm.yi geçmemesi fitil kenarları üst üste kıvrılarak (6-8 cm.) arası kenetleme kıvrım payları yapılacak, levhalar üst üste 30 cm bindirilecek, alt başları altına 20 cm. genişlikte ve fitil aralıkları genişliğinde kurşun levhadan köstekler konulması levha ve kösteklerin üst başlar 6 mm. lik kapıtoner (beton) çivi ile zemine tespit edilmesi, çivi başı altına kurşun pul konularak çakılması, levhaların etek uçlarında pervaza konan kurşun, damlalık saçı ile birlikte kıvrılarak damlalık sağlanması, duvarda açılmış duvar ve baca dibi kurşun derzlerine kurşunun tespitinde dübel veya gerekli çivi kullanılarak (kubbe baca diplerinde en az 25 cm. yukarıda olacak şekilde kurşun uçlarının derz içine sokularak dövülmesi ve uçların yukarı kıvrılması ve çimento takviyeli harç ile derzlerin doldurulması işçiliği, her türlü malzeme ve işçilik dahil (kurşun hariç) , beher kg. bedeli:
ÖLÇÜ: Kurşun döşemesinden sonra kurşun kg. olarak ağırlığının bedeli ödenir. Artan fire ve kırpıntı kurşunlar idareye aittir.Artan levha ve kırpıntı kurşunlar tartı zaptı ile idareye teslim edilir.TAHKİK: 1- Şantiyeye gelen kurşun tartı tutanağı ve kurşunun plaka sayıları teorik olarak fatura ile yollanılan ile şantiyeye gelenin tartının karşılaştırılması yapılacaktır. Kurşun yoğunluğu tahkik hesapları için 11.34kg/m3 kabul edilecektir. Örnek:1,5mm 1 plaka 1,6m2 kurşunun ağırlığı 1,6*1,5*11,34=27,22kg 2 mm 1 plaka 1,6m2 kurşunun ağırlığı 1,6*2*11,34=36,29kg
NOT: 1- Kurşun levhalar TS EN 12588 standardı kalitesinde üretim yapan firmalardan alınacaktır. Kurşunun yoğunluğu (11,25-11,40) arasında olacaktır. Şantiyeye teslim edilen her kurşun için (en düşük 1 ton) ; üretici firmanın yetkilisine ait ıslak kaşe ve ıslak imzanın da yer aldığı TSE belgesi bulunmalıdır. TSE belgesi üzerinde irsaliye tarihi, irsaliye numarası ve ürün ağırlığı da yazılı olmalıdır.2- Kurşunun şantiye (işbaşı) tesliminde idarenin tespit edeceği en az 2 kişilik komisyon tarafından KANTAR fişi ile durumu tespit edilip tutanağa bağlanacaktır. Levha adet sayımı yapılarak ortalama plaka ağırlığı tespit edilmelidir. (Toplam Kg/Toplam Adet = Ortalama adet ağırlığı)TS EN 12588 gereği her bir palet üzerinde üreticiye ait etiket olmalıdır. Kalınlık, genişlik, uzunluk, ağırlıklar (brüt,dara,net) ve plaka adet bilgisi yer almalıdır.3- Gelen kurşunun analiz sertifikası istenecektir. Numune başı her paletten 2,5-3 ton 5X5 numuneler alınıp analiz sertifikaları olacak şekilde şantiyeye teslim edilecektir. 4- 1,5 mm kalınlık için +/- 0,045 mm kalınlık toleransı vardır. (1,455 - 1,545mm) arası olmalıdır.1,5 mm kurşun levhalarının 1m2'si (16,50-17,52)kg/m2 arasında olmalıdır. 5- 2,0 mm kalınlık için +/- 0,06 mm kalınlık toleransı vardır. (1,94 - 2,06 mm) arası olmalıdır) 2 mm kurşun levhalarının 1m2'si (22,00-23,36)kg/m2 arasında olmalıdır

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

V.1819/A01 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
04.V008/15		Kapitone için özel başlı çivi	Adet	0,300000
04.V008/17		Madeni pul	Adet	0,300000
		İşçilik:		
01.V04		Mütehassıs Usta	Saat	0,090000
01.V05		Mütehassıs Usta Yardımcıları	Saat	0,090000
01.V06/01		Restorasyon Düz İşçi	Saat	0,090000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.