

## V.1660/E05 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

**Poz No** V.1660/E05

**Tanımı** 500 Doz Hidrolik Kireç Harcı ile Kavisli Satıhta Tirfil veya Çelik Mala Perdahlı İnce Sıva Yapılması

**Birimi** m<sup>2</sup>

**Kurum** Vakıflar Genel Müdürlüğü

**Fasikül**

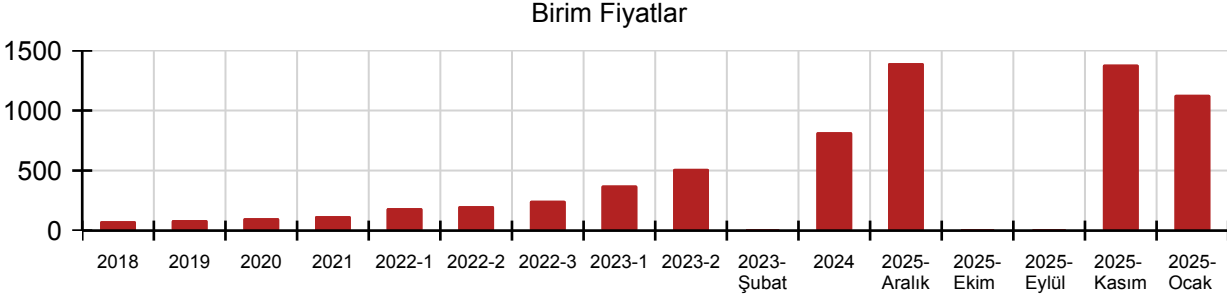
### Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2025-Aralık	1394,48	0,00	0,00
2025-Kasım	1382,11	0,00	0,00
2025-Ekim	0,00	0,00	0,00
2025-Eylül	0,00	0,00	0,00
2025-Ocak	1130,81	0,00	0,00
2024	819,16	0,00	0,00
2023-2	514,26	0,00	0,00
2023-Şubat	0,00	0,00	0,00
2023-1	375,41	0,00	0,00
2022-3	248,58	0,00	0,00
2022-2	203,51	0,00	0,00
2022-1	187,05	0,00	0,00
2021	120,59	0,00	0,00
2020	103,38	0,00	0,00
2019	87,36	0,00	0,00
2018	78,28	0,00	0,00

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

## V.1660/E05 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Birim Fiyatları Grafiđi



### Yapım Şartları

Kavisli Sıva yapılacak sathın temizlenip yıkanması, poz no:V.0104/F deki 500 Doz Hidrolik Bağlayıcı Kireç Harcı (İnce Sıvalar İçin) ile takriben 1,2 cm. kalınlıkta ince sıva yapılması, yüzünün tirfil veya çelik mala ile perdahlanması sıva yüzü pürüzsüz hale getirilmesi işi için her türlü malzeme ve işçilik dahil, beher m2 bedeli:

ÖLÇÜ: Sıva yapılan yüzlerin alanları toplamı m2 cinsinden ölçülerek bedeli ödenir. Bütün boşlukların alanları ölçüden düşülür.

## V.1660/E05 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
V.0104/F		500 Doz Hidrolik Bağlayıcılı Kireç Harcı Yapılması ( İnce Sıvalar İçin )	m <sup>3</sup>	0,012000
		İşçilik:		
01.V03/6		Mütehasıs Sıva ve Derz İşleri Ustası	Saat	1,750000
01.V06/01		Restorasyon Düz İşçi	Saat	1,000000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.