

KTB.61.5405 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No KTB.61.5405

Tanımı Masa Vitrini Yapılması ve Yerine Montajı (Açık Ayak, Elektrik Motorlu, Baza MDF, Cam Prizma Hacmi 2,001- 4,000 m³ arası (4,000 m³ dahil))

Birimi Adet

Kurum Kültür Bakanlığı

Fasikül

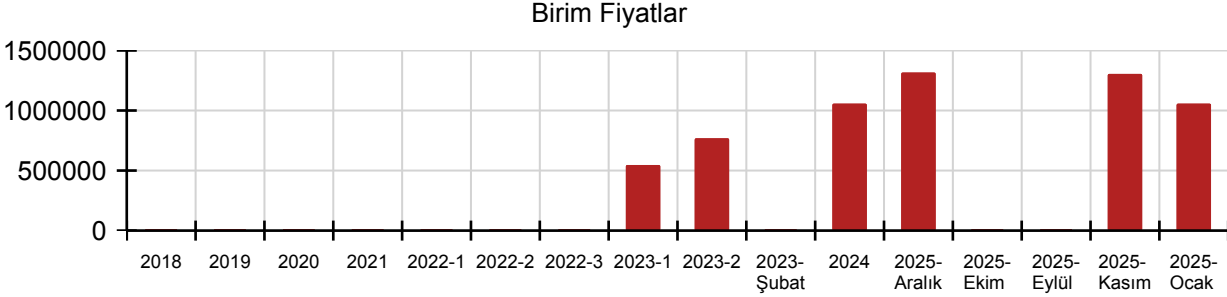
Birim Fiyatları

| Yıl | Birim Fiyatı | Montaj Fiyatı | Demontaj Fiyatı |
|-------------|--------------|---------------|-----------------|
| 2025-Aralık | 1316226,18 | 0,00 | 0,00 |
| 2025-Kasım | 1304750,79 | 0,00 | 0,00 |
| 2025-Ekim | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2025-Eylül | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2025-Ocak | 1057276,38 | 0,00 | 0,00 |
| 2024 | 1057281,81 | 0,00 | 0,00 |
| 2023-2 | 768576,48 | 0,00 | 0,00 |
| 2023-Şubat | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2023-1 | 546368,84 | 0,00 | 0,00 |
| 2022-3 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2022-2 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2022-1 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2021 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2020 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2019 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2018 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

KTB.61.5405 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Kurumu: Kültür ve Turizm Bakanlığı

Teknik Tarifi:

Bölmeleri: Kapalı baza ve cam prizma bölümlerinden oluşmaktadır.

Cam Prizma kısmı: Prizma hacmi 2,001-4,000 m³ 'e kadar (4,000 m³ dahil) projesinde belirtilen ölçülerde ANTİREFLEKTE (6+0,38PVB+6 MM) EN 356 P2A standardında ve UV filtreli kırılmaz lamine cam kullanılacaktır.

Baza kısmı: Çelik veya demir profil taşıyıcı sistem MDF ile kaplanacak ve MDF yüzeyleri (iç, dış ve kenarlar) lake boya ile boyanacaktır. Baza rotül ayakların üzerine oturtulacaktır

Taşıyıcı sistemi: Baza içi çelik veya demir profil karkas olarak üretilecektir. Cam prizma bölümünde ise cam cama birleşimlerde cam taşıyıcı kullanılacaktır.

Piston Sistemi : Elektrik Motorlu

Sistem baza ve taşıyıcı kısmı çelik veya demir profil karkas olarak üretilecek ve cam cama birleşimlerde cam taşıyıcı kullanılacaktır. Karkas alt ayak baza yüksekliği pasif iklimlendirme için 9-12 cm arası, aktif iklimlendirme için gerekli ölçüde olacak şekilde ve cam olmayan arka ve/veya tavan kaplamaları kaynaklı çelik ile yapılacaktır. Vitrinin yapısal statüğü sağlanacaktır. Epoksi toz boya ile proje müellifi tarafından belirtilen RAL kataloğu renginde 120 micron kalınlığında 200 derecedeki fırınlarda boyanacaktır. Bu işlem yaklaşık 40 dakika boyunca sürecektir. Kapı yerleri proje müellifi tarafından belirlenecek ve özel 4 bar zincirli (4 bar chain) menteşeler ile açılacaktır. Kilitler her kapı için en az 2 şer tane ve görünmeyecek şekilde yerleştirilmelidir. Diğer kısımlar sabit olacaktır. Vitrinde aydınlatma projesine göre aydınlatma elemanları vitrin prizmasının içine yerleştirilecektir. Vitrin sistemindeki çelikler epoksi toz boyalı veya fırın boyalı olmalıdır. Kapılar özel aktif manyetik contalar ile sızdırmazlık sağlanacaktır. Pasif yapısal bileşenleri bulunan fitil çekilmiş malzeme ile vitrin içi sızdırmazlık sağlanacaktır. Vitrin içi hava değişimi günlük 0,10 olması sağlanacaktır (air exchange rafe 1/10) Vitrin alt bazasında ihtiyaç varsa silika jel çekmecesini yapılacaktır. Silika jel kutusu vitrinin teşhir alanına açılmasına gerek kalmaksızın dışarıdan ulaşılabilmelidir. Aktif iklimlendirmeye hazır altyapıları yapılacaktır. Hava sirkülasyonu için boru huniler ve konveyörler monte edilecektir. Baza içinde bağlantıları yapılacaktır. Alt bazada gelişmiş bir elektrik kutusu olacaktır. Yüksek güvenlikli mekanik kilitler kullanılacaktır. İmalatı ve yerine montajı tamamlanan vitrin için her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik, işyerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, nakliye ile yüklenici kârı ve genel giderleri dâhil 1 adet vitrin TL'dir.

ÖLÇÜ: İmalatı ve montajı yapılan vitrinin cam prizma kısmı dıştan dışa ölçülür. Hacmi metreküp olarak hesaplanıp adet olarak bedeli ödenir.

Not 1: Alarm sistemi, grafik çalışmaları, vitrin içi eser kaideleri ve askı aparatları, etiketler, aydınlatma elemanları ve unsurları, kilit sistemleri, iklimlendirme elemanları ve silika jel fiyata dahil değildir.

2: Bütün malzemeler zayıtı ile hesaplanmıştır.

3: Projede belirtilen özel tasarım müze vitrininin proje ve detaylarına uygun olarak üretimi ve müzede belirtilecek yere montajının gerçekleştirilerek eser sergilenmesine hazır hale getirilmesi için Kültür ve Turizm Bakanlığı sergileme elemanları (eser vitrinleri) özel teknik şartnamesine göre belirtilen şekilde hareket edilmesi esastır.

KTB.61.5405 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

| Rayiç No | Önceki Rayiç No | Tanımı | Birimi | Miktar |
|-------------|-----------------|--|----------------|------------|
| | | Malzeme | | |
| 04.KTB.1153 | | Anti-Reflekte Lamine Cam (6+0,38 PVB+6 mm) | m ² | 12,920000 |
| 10.420.1305 | 04.530 | Silikon esaslı 800 serisi macun | kg | 4,020000 |
| 10.400.1021 | 04.769/10 | Plastik ve alüminyum doğramalarda kullanılan epdm kauçuk, neopren veya tpe izolasyon ve cam conta ve fitilleri | kg | 1,340000 |
| 10.400.1022 | 04.769/11 | Plastik ve alüminyum doğrama montaj dübeli | Adet | 36,000000 |
| 10.200.3611 | 04.292/10 | 40X40X2.0 mm KARE VE DİKDÖRTGEN KESİTLİ ÇELİK BORULAR (TS EN 10305-5) | m | 42,840000 |
| 04.KTB.0034 | | 18 mm Ham MDF | m ² | 8,480000 |
| 10.300.1602 | 04.511 | Zımpara kağıdı (A4 ebadında) | Adet | 33,000000 |
| 04.KTB.0010 | | Poliüretan esaslı akıcı olmayan macun | kg | 6,770000 |
| 04.KTB.0007 | | Poliüretan esaslı yarı sert kaplama malzemesi | kg | 6,770000 |
| 04.KTB.0008 | | Poliüretan esaslı vernik (sıvı) | kg | 6,770000 |
| 04.KTB.0011 | | Poliüretan esaslı inceltici ve temizleyici malzeme (sıvı) | kg | 10,140000 |
| 10.420.1012 | 04.274/1 | Vida ve plastik dübel | Adet | 126,000000 |
| 10.200.2001 | 04.714 | Alüminyum profiller (DIN 1748) | kg | 1,180000 |
| 10.160.1035 | 04.122 | Elektrot (3.25-4 mm çapında) (TS 563) | Adet | 21,000000 |
| 04.KTB.1131 | | Elektrikli Piston (101-200 mm) | Adet | 4,000000 |
| 04.KTB.1100 | | Rotil Ayak (Ağır Tip) | Adet | 10,000000 |
| 04.KTB.1110 | | Pivot Menteşe | Adet | 2,000000 |
| | | İşçilik | | |
| | | Cam İşleri | | |
| 10.100.1022 | 01.022 | Camcı ustası | Saat | 328,000000 |
| 10.100.1062 | 01.501 | Düz işçi | Saat | 328,000000 |
| | | Alüminyum İşleri | | |
| 10.100.1032 | 01.032 | Alüminyum ustası | Saat | 55,000000 |
| | | Kaynak ve Demir İşleri | | |
| 10.100.1018 | 01.018 | Sıcak demirci ustası | Saat | 109,000000 |
| 10.100.1046 | 01.218 | Sıcak demirci usta yardımcısı | Saat | 55,000000 |
| 10.100.1021 | 01.021 | Kaynakçı ustası | Saat | 27,000000 |
| 10.100.1062 | 01.501 | Düz işçi | Saat | 109,000000 |
| | | Ahşap İşleri (MDF) | | |
| 10.100.1009 | 01.009 | Marangoz ustası | Saat | 219,000000 |
| 10.100.1041 | 01.209 | Marangoz usta yardımcısı | Saat | 219,000000 |
| 10.100.1062 | 01.501 | Düz işçi | Saat | 219,000000 |

KTB.61.5405 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

| | | Boya İşleri | | |
|-------------|--------|-------------------------|------|-----------|
| 10.100.1023 | 01.023 | Boyacı ustası | Saat | 55,000000 |
| 10.100.1062 | 01.501 | Düz işçi | Saat | 55,000000 |
| | | Yükleme Boşaltma İşleri | | |
| 10.100.1062 | 01.501 | Düz işçi | Saat | 21,000000 |

Oska Yazılım'dan alınmıştır.