KTB.70.6003 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No	**KTB.70.6003**
Tanımı	Nebati veya Hendesi Tezyinatlı Stalaktitli Bezemelerde Silikon Kalıp Alınması ve Caka Yapılması
Birimi	m²
Kurum	Kültür Bakanlığı
Fasikül	

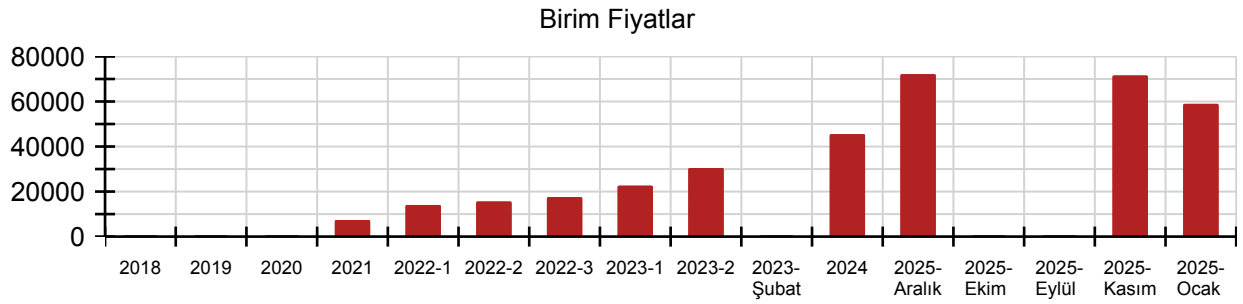
Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2025-Aralık	72137,96	0,00	0,00
2025-Kasım	71559,28	0,00	0,00
2025-Ekim	0,00	0,00	0,00
2025-Eylül	0,00	0,00	0,00
2025-Ocak	58954,39	0,00	0,00
2024	45504,63	0,00	0,00
2023-2	30457,03	0,00	0,00
2023-Şubat	0,00	0,00	0,00
2023-1	22616,69	0,00	0,00
2022-3	17545,11	0,00	0,00
2022-2	15588,86	0,00	0,00
2022-1	14042,90	0,00	0,00
2021	7363,19	0,00	0,00
2020	0,00	0,00	0,00
2019	0,00	0,00	0,00
2018	0,00	0,00	0,00

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

KTB.70.6003 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Kurumu: Kültür ve Turizm Bakanlığı
Teknik Tarifi: Yapı Denetim teşkilatı direktiflerine göre kalıp alınacak eserin yüzeyindeki kırık ve eksik olan kısımlar orjinal yüzeyle hem yüz olana kadar aşama aşama tümleme yapılır. Tümleme yapılırken motifin kıvrım ve bezemen detaylarına dikkat edilecektir. İnce çatlaklar, kırık ve delik olan kısımlar ise çelik spatüller yardımıyla doldurulur. Onarılan eksik kısımlar ve dolgular kuruduktan sonra zımpara ile hem yüz olana kadar zımparalanır. Kalıbı alınacak yüzeyin çevresi silikonun akıp gitmemesi için ahşap çıtalar yardımıyla kafeslenir. Yüzeye uygulanacak silikon miktarı hava şartlarına göre belirlendikten sonra vulkanizasyon için yeteri miktarda katalizör madde katılır ve uzunca bir süre karıştırılır. Silikon kalıp dinlendirildikten sonra yüzeye sürülür ve silikonun detaylara iyice girmesi, hava kabarcığı kalmadan aynı kalınlıkta olması için yüzey uzunca bir süre el ile okşanarak motifin her yerine eşit şekilde yayılması sağlanır. Silikonun her tarafa yayıldığından emin olunduktan sonra silikon kurumaya bırakılır. Kalıbı alınacak yüzey kalıp silikonu ile itinayla kaplandıktan sonra çevresi kalın ahşap çıtalar yardımıyla çerçevelenir. Silikon yüzeyin üzeri ince alçı ile her tarafa eşit şekilde katman katman doldurulur. Alçı kuruduktan sonra bir kat alçı tekrar dökülür ve üzeri keten ile kaplanır. Daha kalın olması gereken cakalarda metal aksamda kullanılır. Alçı kuruduktan sonra alttaki kalıba zarar vermeden yüzeyden alınır. Yüzeye sürülmüş olan silikon yırtılmadan ve kparılmadan itina ile yavaş yavaş motifin üzerinden alınır ve caka içine yerleştirilerek birinci döküme hazır hale getirilir. Birinci alçı döküm yapılarak bütünüyle kaybolmuş motifler tamamlanacak şekilde oyma işlemi yapılır. Alınan estampaj üzerinde bezeme bütünlendikten sonra tekrar kalıp ve caka alınarak son kat döküm için kalıbın hazır hale getirilmesi için gerekli her türlü işçilik, malzeme, işyerindeki yatay-düşey taşıma, yüklenici karı ve genel giderler dahil m2 fiyatı .....TL. dir.

ÖLÇÜ: Döküme hazır hale getirilmiş kalıbın çevrelediği alan yerde yatay izdüşümünden metrekare cinsinden ölçülerek bedeli ödenir. Profil, tezyinat ve Stalâktitlerin açılımı ölçüde nazarı dikkate alınmaz
NOT: Hazırlanmış kalıpla yapılan birden fazla dökümler için aynı kalıp kullanılır ve kalıp bedeli bir defa ödenir.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

KTB.70.6003 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme		
04.KTB.0005		RTV 2 (Çift Karışımlı)Kalıp Silikonu	Kg	40,000000
10.240.5508		İnce Uygulanabilir Alçı (Saten Alçı)	kg	25,000000
10.420.1514	04.459	Kıtık	kg	0,100000
		İşçilikler		
01.V07/4		Mütehassıs Tezyinatçı Alçı İşleri Ustası	Saat	60,000000
10.100.1063	01.502	Erbab işçi	Saat	40,000000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	30,000000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.