

V.0712/5E Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No V.0712/5E

Tanımı Güçlendirme Amaçlı Sıcak Galvanize Daldırılmış Duvar İçi, Ön Germeli Dikdörtgen veya Yuvarlak Kesitli Çelik Gergi Çubuğu Yapılması (Karot İle Delik Delinmesi Hariç)

Birimi KG

Kurum Vakıflar Genel Müdürlüğü

Fasikül

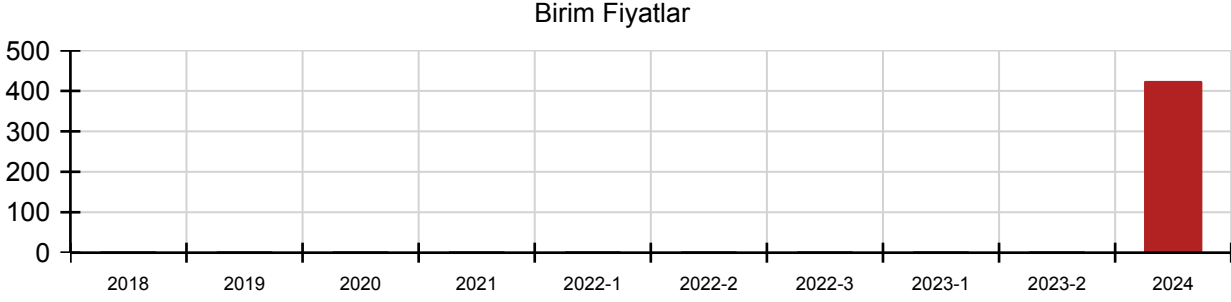
Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2024	424,64	0,00	0,00
2023-2	0,00	0,00	0,00
2023-1	0,00	0,00	0,00
2022-3	0,00	0,00	0,00
2022-2	0,00	0,00	0,00
2022-1	0,00	0,00	0,00
2021	0,00	0,00	0,00
2020	0,00	0,00	0,00
2019	0,00	0,00	0,00
2018	0,00	0,00	0,00

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

V.0712/5E Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Kemer üzengi kotları, duvarlar içi veya kubbe kasnağı pencere içlerinde uygun noktalardan kurul onaylı statik proje detayları doğrultusunda gerekli çap ve ölçülerde sıcak galvanize daldırılmış çubuk ve levhalarla oluşturulan dikdörtgen veya yuvarlak kesitli gergi sistemi yapılması, gergi çubuğu üzerinde yapılacak her türlü dış açma, bağlantı manşonlarının yapılması, uygun ölçüdeki başlık levhalarının hazırlanması, sistemin yerine montajı, başlık levhaları ile duvar arasındaki boşlukların tamamen alındıktan sonra en az 2 dış başlık levhası somunu sıkılarak öngerme verilmesi işine ait her türlü yatay düşey taşıma, malzeme ve işçilik dahil, kg bedeli

Ölçü: Projesine göre imal edilen çelik imalat, yerine konulmadan önce tartılır ve bir zabıtle atışmana geçirilir. İdare lüzum görürse proje boyutları üzerinden bütün aksamın cetveldeki ağırlıklarına nazaran tartı ağırlığını tahkik eder. Bu tahkik neticesinde, cetvellere nazaran %5 ağırlık fazlasına kadar ödeme yapılır. % 5'ten fazla ağırlık dikkate alınmaz. Hesap tahkikinde perçin ve civata delikleri dolu kabul edilir. Bu tartı neticesinde bulunan ağırlığın cetveldekinden az olması halinde yapılan imalatın idarece kabul edilmesi şartıyla tartı esas alınır.

NOT: Duvariçi karot deliği açılması işçiliği ayrıca pozundan ödenir.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

V.0712/5E Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
04.V006/05		Lamalar (TS EN 10058)	kg	0,340000
04.V006/06		Sıcak haddelenmiş profil demirler (S235 JR) (I-U-T-Omega) (TS 910,911,912, TS 911 EN 10055)	kg	0,740000
		Galvaniz yapma		
V.0720		Demir imalata sıcak daldırma galvaniz kaplama yapılması	kg	1,080000
V.0157		Demir doğrama imalat atelyesinin 1 saatli ücreti	Saat	0,040000
		Çubuk, Manşon, Başlık vb. için Diş Açma İşlemi		
V.0157		Demir doğrama imalat atelyesinin 1 saatli ücreti	Saat	0,005000
		İşçilik:		
01.V05		Mütehassıs usta yardımcıları	Saat	0,500000
01.V06/01		Restorasyon düz işçi	Saat	0,500000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.