

## 43.605.1424 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

**Poz No** 43.605.1424

**Tanımı** Et kalınlığı: 15,0 mm olan çelik palplanş profillerinin uzatılması amacıyla kaynakla bağlanması  
(Profil bedeli hariç, profil boyu 12 m'den fazla olması halinde)

**Birimi** m

**Kurum** İller Bankası

**Fasikül** Altyapı Tesisleri

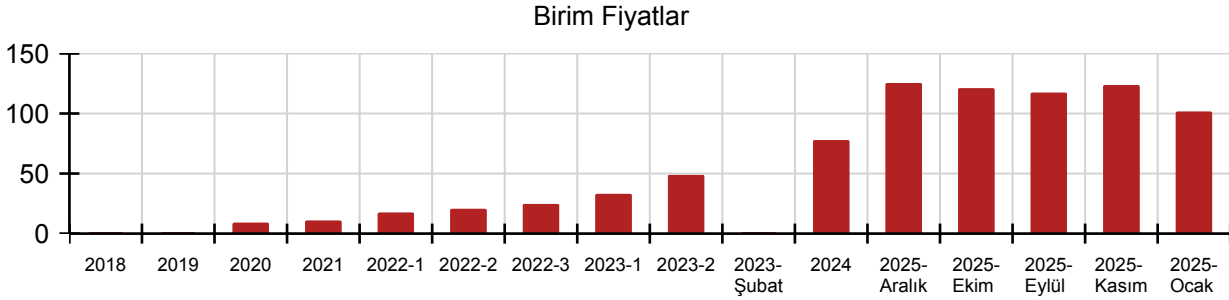
### Birim Fiyatları

| Yıl         | Birim Fiyatı | Montaj Fiyatı | Demontaj Fiyatı |
|-------------|--------------|---------------|-----------------|
| 2025-Aralık | 125,36       | 0,00          | 0,00            |
| 2025-Kasım  | 123,60       | 0,00          | 0,00            |
| 2025-Ekim   | 120,98       | 0,00          | 0,00            |
| 2025-Eylül  | 117,30       | 0,00          | 0,00            |
| 2025-Ocak   | 101,55       | 0,00          | 0,00            |
| 2024        | 77,78        | 0,00          | 0,00            |
| 2023-2      | 48,84        | 0,00          | 0,00            |
| 2023-Şubat  | 0,00         | 0,00          | 0,00            |
| 2023-1      | 33,06        | 0,00          | 0,00            |
| 2022-3      | 24,69        | 0,00          | 0,00            |
| 2022-2      | 20,61        | 0,00          | 0,00            |
| 2022-1      | 17,45        | 0,00          | 0,00            |
| 2021        | 10,79        | 0,00          | 0,00            |
| 2020        | 9,04         | 0,00          | 0,00            |
| 2019        | 0,00         | 0,00          | 0,00            |
| 2018        | 0,00         | 0,00          | 0,00            |

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

## 43.605.1424 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Birim Fiyatları Grafiği



### Yapım Şartları

TSE belgeli, İller Bankası A.Ş. şartnamelerine ve projesine uygun olarak, test ve kontrolleri yapılmış, kazı alanı başına indirilmiş, et kalınlığı: mm olan çelik palplanş profillerinin yüzeylerinin kontrol edilmesi (Yüklenmesi, taşınması ve indirilmesi sırasında oluşabilecek hasarlara karşı), projesine uygun şekilde çelik palplanş profillerinin 12 m boylarda kullanılması (Profil standart üretim boyu: 12,0 m), profil çakma derinliğinin 12,0 metreden fazla olması durumunda çelik profillerin yeterli boya uzatılabilmesi için yüzeylerinde hasarlı kısımlar varsa tamir edilmesi, kaynakla bağlantı için gerekli her türlü işçilik, malzeme ve zayıtı, makina araç gereçlerin işbaşında hazırlanması, profil uçlarının temizlenmesi ve eğik kısımlar ile doğrusallığı kusurlu olan profil başlarının düzeltilmesi, kaynak yapılacak profil başlarının profil eksenine dik olarak (90°) düzgün bir şekilde kesilmesi, İller Bankası A.Ş. şartnamelerine ve projesine uygun şekilde; uç kısımlarının kaynak için hazırlanması (Kaynak ağızı açılması için profil uçlarının alın bölgelerinin 30° koniklik açısı verilerek tornalanması), uçlarının kaynak yapılacak şekilde tam olarak uç uca getirilmesi, profil başlarının et kalınlığına göre kaynak yapılarak birleştirilmesi, kaynak sonrası çapakların ve fazlalıkların alınması için tornalanması için gereken her türlü işçilik, malzeme ve zayıtı, makina araç gereçleri ile Yüklenici kârı ve genel giderler dâhil (Çelik palplanş profil bedeli ve taşıma bedeli hariç) çelik palplanş profil başlarının kaynakla bağlanması ve uzatılmasının 1,0 (bir) metre fiyatı. Ölçü: Çelik palplanş uzatılması için yapılan kaynağın metre cinsinden miktarıdır. (Toplam yapılan kaynak dikişi uzunluğudur) Not: Çelik profil başlarının tamamen veya kısmen kazı alanı içinde, kenarında veya daha uzak yerde kaynakla bağlanması hallerinde fiyatlar değişmez. Birim fiyata tüm bedeller dahildir.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

## 43.605.1424 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Analizi

| Rayiç No    | Önceki Rayiç No | Tanımı  | Birimi | Miktar   |
|-------------|-----------------|---|--------|----------|
|             |                 | Kaynaklı profilin 10 kere kullanılma sayısı karşılığı miktara yansıtılmıştır. |        |          |
| 10.160.1035 | 04.122          | Elektrot (3.25-4 mm çapında) (TS 563)   | Adet   | 2,800000 |
| 40.110.3221 | 03.600          | Dizel Motoru ve Jeneratörü ile Komple Kaynak Makinesi (25 HP)                 | Saat   | 0,066670 |
| 10.100.1021 | 01.021          | Kaynakçı ustası   | Saat   | 0,066670 |
| 10.100.1069 | 01.507/1        | Birinci sınıf usta yardımcısı   | Saat   | 0,066670 |
| 10.100.1062 | 01.501          | Düz işçi  | Saat   | 0,133330 |

Oska Yazılım'dan alınmıştır.